

Juli 2017

## Altijd in de voorhoede, Alfa Laval PureSOx blijft zich ontwikkelen

Alfa Laval PureSOx is vandaag de dag het meest complete SOx-scrubberplatform, met meerdere operationele voorzieningen, twee scrubberontwerpen en een scala aan nalevingsprofielen om te voldoen aan de wereldwijde limiet van 2020 m.b.t. het zwavelgehalte. In nauwe samenwerking met klanten streeft Alfa Laval verbeteringen en mogelijkheden na om het nog flexibeler en optimaler te maken.



*PureSOx Exhaust Gas Cleaning in het Alfa Laval Test & Training Centrum*

PureSOx werd in 2012 gelanceerd om schepen te laten voldoen aan SOx-limieten terwijl ze economisch aantrekkelijke, zware stookolie bleven gebruiken. Sindsdien is het uitgegroeid tot de eerste keuze voor eigenaren en exploitanten van schepen in Emission Control Areas (ECA). Bovendien heeft het zich ontwikkeld tot een zeer flexibel scrubberplatform, volledig voorbereid op de internationale zwavelgrenswaarde van 2020.

Vandaag de dag gaat de PureSOx-ontwikkeling nog steeds door, door middel van zowel continue optimalisatie en de introductie van nieuwe opties. Met name in het Alfa Laval Test & Training Centrum wordt het platform aangepast aan de meest uiteenlopende behoeften van de klant.

“Het nakomen van limieten heeft onze volle aandacht, maar klanten hebben daarnaast een breed spectrum van andere eisen”, aldus Erik Haveman, Sales Director, Exhaust Gas Cleaning. “Die kunnen veel verder gaan dan open-loop, closed-loop en hybridereregelingen of de keuze tussen U- en I-ontwerpen. Inmiddels kunnen we ons aanpassen aan het vaarprofiel van een schip door PureSOx te optimaliseren voor verschillende nalevingsprofielen, en we bieden veel mogelijkheden om te voldoen aan de individuele omstandigheden van een schip.”

### **Het ontwikkelen voor en met klanten**

Naarmate PureSOx evolueert, zijn de enorme kennis en middelen van Alfa Laval op belangrijke manieren ingezet. De kerntechnologieën van Alfa Laval treft men niet alleen in de scrubber zelf, maar ook in de gepatenteerde separatietechnologie van de waterreinigingsunit en in de warmtewisselaars die worden gebruikt voor het koelen van het circulatiewater.

Daarnaast heeft PureSOx een centrale rol gespeeld in een groot deel van het werk in het Alfa Laval Test & Training Centrum in Aalborg, Denemarken.

De scrubber in het Test & Training Centrum is gebruikt bij de ontwikkeling van het PureSOx-platform, maar ook voor het oplossen van individuele problemen van de klant bij de reiniging van uitlaatgassen. Ontworpen voor 1,5 MW maar het kan naar de fysieke grenzen worden “gestuurd” door de 2 MW-motor van het Test & Training Centrum, wat aan boord onveilig en onpraktisch zou zijn.

“In de gecontroleerde omgeving van het Alfa Laval Test & Training Centrum kunnen we echt werken met extremen”, legt Haveman uit. “Zo kunnen we vernieuwen en sneller aan ontwerpdoelen voldoen, maar het maakt het ook mogelijk om klantspecifieke uitdagingen en vragen te verkennen. Op deze wijze kunnen we zoeken naar de beste manier om een hete scrubber te koelen voor opstarten, of zoeken naar manieren om het systeem aan te passen voor een bepaald type motor.”

### **Verbeteringen en mogelijkheden voor een grotere optimalisatie**

Het werk in het Alfa Laval Test & Training Centrum en elders vertaalt zich in continue verbeteringen van het PureSOx-platform, vooral met betrekking tot de grootte en het water- en brandstofverbruik. Vorig jaar werd een aanzienlijke verkleining van de U-ontwerp scrubber aangekondigd en er zijn testen uitgevoerd met veel verschillende vulelementen en sproeierregelingen om het laagst mogelijke waterverbruik te vinden. Het minimaliseren van de drukval in het systeem, dat het brandstofverbruik door de motor vermindert, is een ander aandachtspunt.

Eveneens worden in een gestaag tempo nieuwe opties geïntroduceerd. “We hebben onlangs een optie geïntroduceerd voor open-loop scrubbing die voldoet aan de strenge pH-eisen van de Amerikaanse Vessel General Permit”, aldus Haveman. “Voor cruiseschepen en andere “high-profile” schepen, hebben we ook een Exhaust Gas Reheater-optie die de pluim van uitlaatgassen verwarmt om de kans te verkleinen dat de pluim zichtbaar is.”

In combinatie met meerdere besturingssystemen, een keuze uit scrubberontwerpen en de nieuwe Global-, ECA- en Flex-nalevingsprofielen maken het mogelijk om met deze opties tegemoet te komen aan de specifieke behoeften van de meeste schepen op de markt. “Naarmate de norm van 2020 voor zwaveluitstoot nadert, zullen meer reders en exploitanten dan ooit tevoren kijken naar scrubberoplossingen”, aldus Haveman. “Ongeacht hun vaarprofiel of vaartuigbeperkingen, zal het PureSOx-platform hen de flexibiliteit en gemoedsrust geven die ze zoeken.”

Om meer te weten te komen over Alfa Laval PureSOx en Alfa Laval's benadering van uitlaatgaszuivering, gaat u naar [PureSOx informatie](#) op onze website.

**Neem voor meer informatie contact op met:**

Heleen van Hout  
Marketing Communication Coordinator  
Telefoon: +31 (0)76 57 91 210  
E-mail: [heleen.vanhout@alfalaval.com](mailto:heleen.vanhout@alfalaval.com)  
[www.alfalaval.nl](http://www.alfalaval.nl)

U kunt ook op de hoogte blijven van nieuws uit de marine industrie bij Alfa Laval door het bezoeken van de [Marine Division's LinkedIn pagina](#).

**Over Alfa Laval**

Alfa Laval is een toonaangevende leverancier van gespecialiseerde producten en maatwerkoplossingen gebaseerd op haar kerntechnologieën warmteoverdracht, separatietechnologie en het verwerken van vloeistoffen.

De apparatuur, systemen en services van het bedrijf zijn gericht op het ondersteunen van klanten bij het optimaliseren van hun procesprestaties. De oplossingen helpen hen bij het verwarmen, afkoelen, scheiden en transporteren van producten in industrieën die voedingsmiddelen en dranken, chemicaliën en petrochemische producten, geneesmiddelen, zetmeel, suiker en ethanol produceren.

De producten van Alfa Laval worden ook toegepast in energiecentrales, aan boord van schepen, bij olie en gaswinning, in de mechanische industrie, in de mijnbouw en voor de behandeling van afvalwater, evenals voor klimaat- en koeltoepassingen.

Alfa Laval's wereldwijde organisatie werkt nauw samen met klanten in bijna 100 landen om hen te helpen hun voorsprong te behouden in de globale arena.

Alfa Laval is genoteerd aan de Nasdaq OMX en boekte in 2016 een jaaromzet van ongeveer EUR 3,77 miljard. Het bedrijf heeft circa 17.000 medewerkers in dienst.