



# 進化し続けるプレート式熱交換器

アルファ・ラバルのガスケットプレート式熱交換器



# 世界最先端の ガスケットプレート式熱交換器

ガスケットプレート式熱交換器は、すでに確立された技術であり、開発上の大幅な飛躍が起こると考える人はほとんどいませんでした。しかしアルファ・ラバルは、現状に満足していません。この精神に基づき我々は、現在と近い将来、そしてそれ以降のお客様のニーズに対応するための、産業用途向けの次世代型ガスケットプレート式熱交換器のラインナップを導入しました。

## 新たな基準

アルファ・ラバルでは、ガスケットプレート式熱交換器の再開発を進めるにあたり、あらゆる要素に疑問を投げかけ、再検討しました。その結果生まれたのが、効率性、信頼性、メンテナンス性における大胆で新たな基準です。新しいモデル、革新的な機能、そして新技術コンセプトによる継続的なアップグレードが行われるアルファ・ラバルのガスケットプレート式熱交換器は、世界最先端の熱交換器であり、ほぼあらゆる産業や用途に対応するオプションを取り揃えています。

これまでになかった熱交換機能と、エネルギー利用の最適化を可能にする数々の新たな特徴をご体験ください。



世界トップクラスの機械的耐久性と信頼できる性能を可能にする、革新技術に基づく製品を提供します。

ガスケットそしてプレートの取り扱い、ならびに熱交換器の分解・組立を容易にする進化した技術を活かし、安全で費用効率に優れたメンテナンスを行っていただけます。

## 効率性と持続可能性の向上

### – あらゆる用途が対象

当初からアルファ・ラバルは明確な目標を追及してきました。その目標とは、現在お客様が抱える問題を、より持続可能かつ費用効率の高い方法で解決することです。したがって開発段階においては、熱効率と運転性能の改善に重点を置き、さらにお客様の維持・管理のトータルコストを減らすことを目指しました。アルファ・ラバルは、業種や用途あるいは熱交換器の設置場所に関わりなく、お客様がエネルギーを節約し、プロセスの環境への影響を最小限に抑えるお手伝いをしたいと望んでいます。



# 産業用途向けラインナップ

アルファ・ラバルの多彩な産業用ガスケットプレート式熱交換器のラインナップには、あらゆる種類の業種に対応する各種のモデルがあります。当社はこの充実したラインナップにより、加熱、冷却、熱回収から凝縮や蒸発に至るまでの幅広い用途をサポートすることができ、さらに新たな性能基準を設け、また柔軟性を高め、継続的に拡大とグレードアップを目指しています。



アルファ・ラバルの次世代型T25およびT10ガスケットプレート式熱交換器には、産業用加熱・冷却用途における新たなチャレンジへの多様な独自の革新的技術が取り入れられています。

## アルファ・ラバル産業用ラインの仕様範囲\*

寸法	最小	最大
ポートサイズ mm	20	500
高さ mm	380	4,095
幅 mm	180	1,550
設計限度		最大限度
最大流量容量 (m <sup>3</sup> /時)	-	4,946
最高設計圧力 barg	-	35
最高温度 °C	-	180

\* 表の値は、一般的な概要を示すためのものです。実際の値は、最終的な構成で用いるフレームやプレートやガスケット材料により異なります。具体的な詳細については、お近くの営業担当者にお問合せください。

## アルファ・ラバルAlfaQ™

アルファ・ラバルAlfaQ™は、メーカー発表仕様に適合する熱的性能を保証する、AHRI液-液熱交換器 (LLHE) 認証プログラムによる認証を受けています。アルファ・ラバルの次世代機能は、

AlfaQラインナップのモデルの該当するサイズや構成でもご利用いただけます。AHRI性能認証に関する詳しい情報は [www.alfalaval.jp/AHRI](http://www.alfalaval.jp/AHRI) でご覧いただけます。

# アルファ・ラバル 産業用半溶接型熱交換器

アルファ・ラバル産業用半溶接ラインは、ガスケットと溶接を組み合わせたシーリング方式により、効率性に優れたソリューションを実現します。さらにこの熱交換器は、ガスケットプレート式熱交換器よりも、高い設計圧力に耐えることができます。



RefTight™ シーリングシステムを採用した頑強なアルファ・ラバル T10-EW半溶接プレート式熱交換器（図を参照）は、通常より高い圧力要求にも対応できるように、高水準の効率性と耐久性を備えています。

## アルファ・ラバル産業用半溶接ラインの仕様について\*

寸法	最小	最大
ポートサイズ mm	60	300
高さ mm	940	2,940
幅 mm	330	1,170
設計限度		最大限度
能力（冷蔵の場合） kW (RT)	100	12,000
最高設計圧力 barg	-	63
最高設計温度 °C	-	160

\* 表の値は、一般的な概要を示すためのものです。実際の値は、最終的な構成で用いるフレームやプレートやガスケット材料により異なります。具体的な詳細については、お近くの営業担当者にお問合せください。



# 新たな基準へ到達するための さまざまな機能

アルファ・ラバルの次世代型ガスケットプレート式熱交換器には、お客様がこれまでにないレベルの効率性、信頼性、メンテナンス性を実現するため、独自のさまざまな機能が含まれます。

## 効率性



**CurveFlow™**  
ディストリビューションエリア  
流体を流れやすくし、汚れのリスクを最小限に抑えます。



**OmegaPort™**  
オメガポート (非円形のポート)  
流体を流れやすくし、伝熱効率を高めます。



**オフセットガスケット溝**  
伝熱プレートを利用し、最大の熱伝達効率を保証します。



**FlexFlow™**  
フレックスフロー プレート設計  
熱伝達効率を高め、圧力損失を最適に利用します。

## 信頼性



**5点支持アライメント**  
大型ユニットでも、信頼性の高いプレートの位置決めと容易なメンテナンス性を保証します。



**PowerArc™**  
プレートパターンディバイダ  
プレートの剛性を高め、長い期間使用可能にします。



**SteerLock™**  
プレートアライメント  
信頼性の高いプレートの位置決めと容易なメンテナンス性を保証します。



**RefTight™**  
シーリングシステム  
高圧用途に適した高性能ガスケットシーリングです。\*\*

## メンテナンス性



**ClipGrip™**  
ガスケットアタッチメント  
強固な密閉性と、トラブルフリーのメンテナンスを保証します。



**Tバーローラー**  
熱交換器の高さを下げて、サービスをしやすくします。



**ベアリングボックス**  
熱交換器の開放を容易にし、より円滑で効率的なメンテナンスを可能にします。



**コンパクトフレーム**  
メンテナンスを円滑にし、メンテナンス領域を最小限に抑えます。

\* 本ページには、アルファ・ラバルの産業用ガスケットプレート式熱交換器の次世代型ラインナップにおける主要な機能をすべて掲載しています。個々の熱交換器で実際に利用可能な機能は、当該の具体的構成でのサイズや、プレートとフレームのタイプごとに異なります。

\*\* RefTight™ シーリングシステムは、アルファ・ラバル産業用半溶接熱交換器モデルでのみご利用いただけます。

## アルファ・ラバルの概要

私たちは、熱交換、分離、流体制御のコアテクノロジーをもとに、さまざまな産業を支える製品とサービスを提供するソリューションプロバイダーです。

食品・飲料、化学、石油化学、医薬品などの製造工程の加熱・冷却、分離、移送において、お客様のプロセス効率の最適化を絶えることなく支援していきます。また、発電所、船舶、石油・ガス産業、機械産業、鉱業、排水処理、空調・冷凍、そして環境保全の分野でもその発展に貢献し続けています。

アルファ・ラバルはおよそ100カ国のグローバル・ネットワークでお客様を支え、日本における実績も90年を超えました。これからもお客様のそばで、お客様と共に歩んでまいります。

## アルファ・ラバル株式会社

ホームページ

最新のアルファ・ラバルの情報はWEBサイトでご覧いただけます。

日本：[www.alfalaval.jp](http://www.alfalaval.jp)

グローバルサイト：[www.alfalaval.com](http://www.alfalaval.com)

