

La pompe à double vis Alfa Laval

La pompe à double vis Alfa Laval a été étudiée minutieusement et conçue pour assurer la flexibilité d'un procédé en se basant sur des décennies de technologies éprouvées. La pompe est capable de transférer à la fois des produits aqueux (NEP) et visqueux (liquides process) – en passant plus facilement de l'un à l'autre.

Le très faible taux de cisaillement garantit un pompage plus doux et non-destructeur. Même à haute vitesse, il préserve les particules solides.

La pompe, grâce à son châssis robuste et fiable, respecte les normes d'hygiène les plus strictes, simplifie la maintenance et accroît le temps de disponibilité du procédé.

La flexibilité du procédé

A Fonctionnement 2 en 1

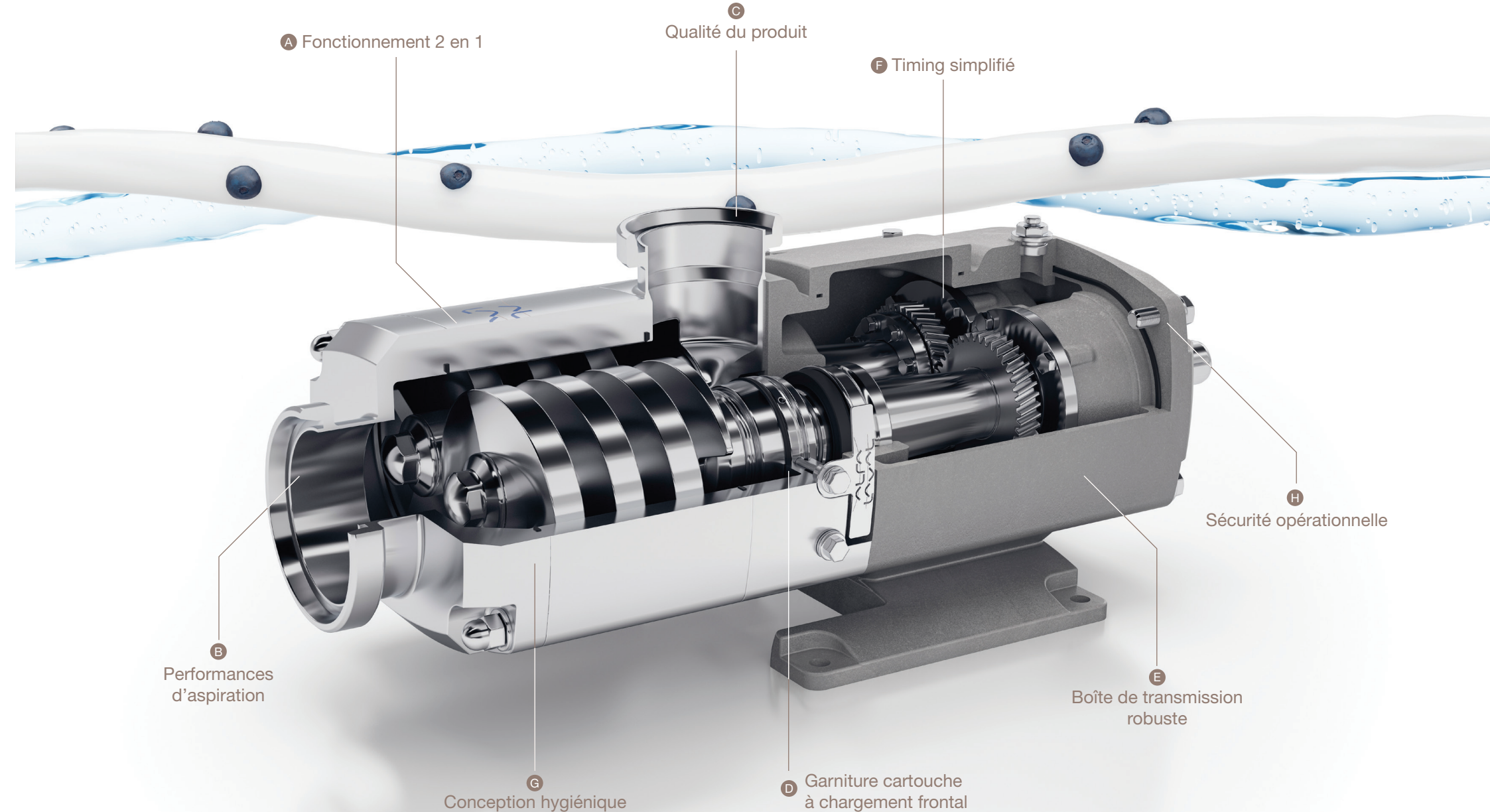
Capacité à gérer des fluides de différentes viscosités ainsi que des fluides aqueux (NEP), ce qui génère moins de tuyauterie et limite la régulation embarquée.

B Performances d'aspiration

Les performances d'aspiration exceptionnelles associées à un faible NPSH requis garantissent la flexibilité et le fort pouvoir d'aspiration.

C Qualité du produit

Son fonctionnement doux et régulier avec de faibles impulsions et la préservation des matières solides lui permet de conserver la qualité du produit lors du transfert.



Entretien & Fiabilité

D Garniture cartouche à chargement frontal réel

Le remplacement rapide et simple de la garniture mécanique permet de laisser la pompe raccordée. Ceci est possible grâce à une garniture cartouche à chargement frontal. Cela permet de maximiser le temps de disponibilité de la pompe et de minimiser les coûts de maintenance. Un kit de joints optionnel permet de limiter les coûts de maintenance.

E Boîte robuste

Une boîte de transmission tout en inox avec une lubrification optimisée des engrenages permet de limiter fortement les vibrations ainsi que le niveau sonore. Cette conception accroît la durée de vie et la fiabilité des composants en limitant la montée en température.

F Timing simplifié

Accès aisé aux pignons de distribution alors que la pompe est en position, ce qui simplifie le processus de recalage des vis sans avoir besoin de vidanger l'huile de la boîte ni de démonter l'accouplement et le moteur.

Sécurité opérationnelle

G Conception hygiénique

Finition extérieure propre en acier inoxydable avec élastomères profilés et une garniture mécanique entièrement entourée de produit. Conçue pour une nettoyabilité maximum grâce à des matériaux conformes FDA, la pompe est certifiée EHEDG et 3A.

H Environnement plus sûr

Conception mécanique optimisée permettant d'excellentes performances hydrauliques tout en maintenant un niveau sonore faible. De plus, la température de fonctionnement est minimisée, ce qui augmente la sécurité au poste de travail.

Une version ATEX optionnelle permet une exploitation en zone à risques.

ent robuste



Alfa Laval en bref

Alfa Laval, leader mondial, fournit des équipements spécifiques et apporte des solutions techniques globales. Nos équipements, systèmes et services permettent à nos clients d'optimiser la performance de leurs procédés. Jour après jour.

Nous sommes à leurs côtés pour réchauffer, réfrigérer, séparer et transférer des produits tels que le pétrole, l'eau, les produits chimiques, les boissons, les produits alimentaires, l'amidon et les produits pharmaceutiques.

Notre organisation mondiale travaille en étroite collaboration avec nos clients dans plus de 100 pays, afin qu'ils conservent toujours une longueur d'avance.

Comment contacter Alfa Laval ?

Nos coordonnées sont mises à jour sur notre site internet
www.alfalaval.com

Alfa Laval France & Afrique du Nord et de l'Ouest

Division Food & Water
97 Allée Alexandre Borodine
69792 Saint-Priest Cedex
Tél : +33 4 69 16 77 00
E-mail : foodwater@alfalaval.com
www.alfalaval.fr

www.alfalaval.fr/pompe-double-vis



100001065-1-FR 1902

Délicatement

